



FuelCon

Tomorrow's energy. We make it work.

Evaluator EOL

电池单体和电池包下线检测

对于复杂的动力电池生产，质量安全保证尤为重要。

Evaluator EOL系统以其完善的设计为各种电池单体、电池模块和电池包的生产质保提供了全方位的下线检测解决方案。

检测台可完全集成于自动化生产线中，进行in-line和end-of-line测试。“一键操作”实现全自动测试流程，高效的检测使生产效率不受影响，其强大的自动化系统保证了全天24小时不间断运作。

德国**FuelCon**公司为电池研发和下线测试提供模块化设备以及定制化交钥匙解决方案，以其创新的电池诊断分析系统获得德国久负盛名的Hugo-Junkers创新大奖。

典型的测试项目及流程包括：

- 输入参数检定
- 电池管理系统（BMS）通讯和测试
- 开路电压（OCV）检测
- 绝缘耐电压和电阻测试
- 容量测试
- 内阻脉冲功率和阻抗测试
- 荷电状态（SOC）调整
- 压力和泄漏测试



Evaluator EOL系统配置工业电脑或操作面板，通过简单的启动和停止程序进行操作。

系统可自动显示合格/不合格的检测结果，并对生产数据库进行读写。系统满足严格的安全标准，自动防故障PLC控制确保检测台在安全条件下发挥最大的性能。

系统配备TrueData-CAN接口，可与客户特定的电池管理系统（BMS）通讯。

系统可配置自耦合或快速连接手推车，在生产过程中灵活方便地移动被试件；也可集成于生产线中，通过输送带半自动或全自动地运送被试件。

充/放电单元

能量回收	>95%
级联	可达1,000kW
范围	可达1,000A / 1,000V
精度	±0.03%，±0.015%FS

电测试

输入参数检定	<ul style="list-style-type: none">定制化（温度和电池单元电压控制，BMS通讯测试等）
BMS测试	<ul style="list-style-type: none">输出值可靠度测试读取错误状态电池状态变化高压接触器功能测试互锁测试撞击测试
开路电压	<ul style="list-style-type: none">BMS数据与实测值对比计算SOC（荷电状态）
绝缘测试	<ul style="list-style-type: none">耐电压绝缘电阻
性能测试	<ul style="list-style-type: none">容量测试脉冲功率测试SOC调整
阻抗分析仪	<ul style="list-style-type: none">TrueData-EIS分析仪负载下测量可达1,000A / 100kHz

压力和泄漏测试

冷却器泄漏堵塞	超压下的流量（约15bar）
除气装置	低气压或超压下的流量

操作

操作面板	<ul style="list-style-type: none">用户友好界面一键操作
客户端电脑	<ul style="list-style-type: none">专业等级诊断与监控

接口

数据记录	<ul style="list-style-type: none">SQL数据库备份服务器连接到生产数据库
扫描器	<ul style="list-style-type: none">DMC扫描 - 识别被试件
CAN网关	<ul style="list-style-type: none">BMS通讯dbc文件读写与外部设备通讯
接口	<ul style="list-style-type: none">USBRS232以太网

测试环境

安全仓	<ul style="list-style-type: none">仓门监控传感器排气监控灭火设备
机械适配	<ul style="list-style-type: none">手动全自动
被试件运输	<ul style="list-style-type: none">手推车输送带
冷却装置	<ul style="list-style-type: none">冷却水和排水站
安全	<ul style="list-style-type: none">防故障PLC控制系统PLC控制三级警报系统