

## 即时发布

### 新品发布：德国 red-ant 推出 MIG AQS 2.0 质量检测精确至零部件级

香港 2016 年 9 月 28 日 - 德国 red-ant 公司的下线 NVH 分析仪 MIG16 AQS 基于客观的噪声测量和分析,能实时并准确判断被检产品合格与否,为质量保证提供了可靠、全自动、快速和经济的检测方案。MIG16 AQS 可以便捷的集成到现有的检测台中,在功能测试的同时进行在线数据采集、实时计算 NVH 指标及判断产品质量检测,不影响生产节拍,大大提高下线质量检测的价值和有效性。



被检测到的刚开始出现的裂缝

新一代 MIG16 AQS 2.0 结合多个指标(包括时间域、频率和阶次等)的高效算法以及高达 128,000 线的分辨率阶次谱的技术,使得质量检测更为精确。对于机械结构非常复杂的如发动机、变速箱和电动以及混合动力车辆的电动马达的质量判断,小至零部件的缺欠都能被检测得到,并准确定位异常噪音来源以及生产缺陷的位置。

SONUS TECHNOLOGIES 声运技术为 red-ant 大中国区域总代理。作为 red-ant 的中国代表处和技术支持中心,SONUS 始终致力于为客户提供先进的测试分析设备及工程服务,助力客户企业的产品研发。

###

声运技术 **Sonus Technologies**

电 +86 755 8217 5200 | 邮 [contact@sonustc.com](mailto:contact@sonustc.com) | [www.sonustc.com](http://www.sonustc.com)

